

**SAÚDE - MATERNO INFANTIL**

**Tabela 6 - Proporção de parto normal no SUS e na Saúde Suplementar por Quadrimestre, no Município de Belém - 2017.**

Período	Proporção
1º Quadrimestre	35,82
2º Quadrimestre	35,3
3º Quadrimestre	38,14
<b>Resultado anual</b>	<b>36,19</b>

Fonte: SIM/SINASC/ SINAN/SIA (SUS)/ SIH (SUS)/ IBGE/SI-PNI/ SIVEP-Malaria/SCNES/NEP-DGRTS/SESMA

Nota: Indicadores Nacional - Resolução CIT Nº 08/2016

Dados preliminares sujeito a retificações- atualizado em março/2018

SUS - Sistema Único de Saúde.

**Figura 6 - Proporção de parto normal no SUS e na Saúde Suplementar por Quadrimestre, no Município de Belém - 2017.**



