

ASSISTÊNCIA SOCIAL

Tabela 17 - Número de famílias atendidas pelos CRAS nos deslocamentos às comunidades distantes, no Município de Belém - 2013 a 2019.

Ano	Número de Famílias
2013	819
2014	985
2015	1.340
2016	490
2017	250
2018	198
2019	492
Total	4.574

Fonte: SEVISA/NUSP/FUNPAPA 2019.

Nota: Ano de 2019 acumulado até agosto.

Figura 12 - Número de famílias atendidas pelos CRAS nos deslocamentos às comunidades distantes, no Município de Belém - 2013 a 2019.

